

()

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

4543_
2016



2017

1.0—2015 «

» 1.2—2015 «

»

1

)»

2

3

25 2016 . 92-)

« («

(3166) 004-97	(3166) 004-97	no
	AM BY Z KG RU TJ UZ	

4
2017 . 10-

13
4543—2016
2017 .

5 4543—71

« »,
« ».

— () —

(www.gost.ru)

1	1
2	1
3	3
4	3
5	4
6	S
7	5
7.1	5
7.2	,	
8	24
9	28
10	, ,	29
11	31
12	31
()	32
()	
(HRC	41
()	46
()	48
.....		S0

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Федеральное агентство
по техническому регулированию
и метрологии

Structural alloy steel products. Specifications

— 2017—10—01

1

1.1 250), , (* - . , 250 300

1.2

2

103—2006
 162—90
 166—89 (3599—76)
 427—75
 1051—73
 1133—71
 1497—84 (6892—84)
 1763—68 (3887—77)
 1778—70 (4967—79)

2216—84
2590—2006
2591—2006
2879—2006
3749—77
4405—75
5378—88
5639—82
5657—69

6507—90
7417—75
7502—98
7564—97

7565—81 (377-2—89)

7566—94 , ,
8559—75
8560—78
8817—82
9012—59 (410—82. 6506—81)
9454—78 ,

10243—75
12344—2003
12345—2001 (671—82. 4935—89)

12346—78 (439—82. 4829-1—86)

12347—77
12348—78 (629—82)

12349—83
12350—78
12351—2003 (4942:1988. 9647:1989)

12352—81
12354—81
12355—78
12356—81
12357—84
12359—99 (4945—77)

12360—82
14955—77

17745—90
18895—97
21120—75

21650—76

22235—2010 1520

24597—81
26663—85

26877—2008
27809—95
28033—89
28473—90 , , ,

30415—96

().

4.2

	. %									
		St			Ni)	Ti	V	
07	0.06—0.10	0.17—0.37	030—1.20	2.90—3.40	0.90—1.30	0.20—0.30	0.010—0030	—	—	—
12	0.09—0.15	0.17—0.37	030—0.60	0.40—0.70	0.50—0.80	—	—	—	—	—
12 2	0.09—0.16	0.17—0.37	030—0.60	0.60—0.90	1.50—1.90	—	—	—	—	—
12	0.09—0.16	0.17—0.37	— .	0.60—0.90	2.75—3.15	—	—	—	—	—
12 2 4	0.09—0.15	0.17—0.37	0.30—0.60	1.25—1.65	3.25—3.65	—	—	—	—	—
13	0.11—0.17	0.17—0.37	040—0.65	0.50—0.70	—	—	0.020—0.080	—	0.04—0.09	—
14	0.13—0.18	0.17—0.37	0.70—1.00	0.80—1.10	0.80—1.10	—	—	—	—	—
15	0.12—0.18	0.17—0.37	040—0.70	0.70—1.00	—	—	—	—	—	—
15	0.12—0.17	0.17—0.37	040—0.70	0.70—1.00	—	—	—	—	—	—
15	0.11—0.18	0.17—0.37	040—0.70	0.80—1.10	—	0.40—0.55	—	—	—	—
15	0.12—0.18	0.17—0.37	030—0.60	0.70—1.00	—	—	—	—	—	0.0020—0.0050
15	0.12—0.18	0.17—0.37	040—0.70	0.80—1.10	—	—	—	—	0.06—0.12	—
15 2	0.10—0.18	0.17—0.37	040—0.70	—	1.50—1.90	0.20—0.30	—	—	—	—
15 2	0.13—0.18	0.17—0.37	0.70—1.00	0.70—1.00	1.40—1.80	—	—	0.030—0.090	—	—
15 2	0.13—0.18	0.17—0.37	0.90—1.20	1.95—2.20	,70	0.20—0.27	—	—	0.08—0.13	—
17	0.16—0.21	0.17—0.37	090—1.10	0.70—0.90	—	—	0,050	—	—	—
16	0.16—0.21	0.17—0.37	090—1.20	0.90—1.20	—	—	—	—	—	—
16	0.17—0.23	0.17—0.37	030—1.10	1.00—1.30	—	—	—	0.030—0.090	—	—
18 2 4	0.14—0.20	0.17—0.37	025—0.55	1.35—1.65	4.00—4.40	0.30—0.40	—	—	—	—
19	0.16—0.21	0.17—0.37	0.70—1.00	0.80—1.10	0.80—1.10	—	—	—	—	—
20	0.17—0.23	0.17—0.37	050—0.80	0.70—1.00	—	—	—	—	—	—
20	0.15—0.25	0.17—0.37	040—0.70	0.80—1.10	—	0.15—0.25	—	—	—	—
20	0.17—0.23	0.17—0.37	040—0.70	0.45—0.75	1.00—1.40	—	—	—	—	—
20	0.17—0.24	0.17—0.37	030—0.60	0.60—0.90	2.75—3.15	—	—	—	—	—
20 2 4	0.16—0.22	0.17—0.37	030—0.60	1.25—1.65	3.25—3.65	—	—	—	—	—
20 2	0.17—0.25	0.17—0.37	040—0.70	—	1.50—1.90	0.20—0.30	—	—	—	—
20	0.16—0.24	0.17—0.37	0.70—1.00	0.75—1.05	—	—	—	—	—	0.0008—0.0050
20	0.17—0.23	0.90—1.20	080—1.10	0.80—1.10	—	—	—	—	—	—
20	020—0.24	0.17—0.37	050—0.80	0.55—0.70	—	0.15—0.25	0.020—0.050	—	0.03—0.06	—

	. %									
		St		t	Ni		Al	>	V	
20	0,16—0,23	0,17—0,37	060—0,90	0,70—1,10	0,80—1,10	—	—	—	—	0,0008—0,0050
20 2	0,15—0,22	0,17—0,37	—0,70	0,40—0,60	1,60—2,00	0,20—0,30	—	—	—	—
20 4	0,17—0,24	0,17—0,37	025—0,55	0,70—1,10	3,75—4,15	—	—	—	0,10—0,18	—
20	0,17—0,21	0,17—0,30	—0,60	0,40—0,60	0,20	0,05	0,020—0,640	0,020—0,040	0,02—0,04	0,0010—0,0030
20	0,18—0,23	0,17—0,37	0,70—1,10	0,40—0,70	0,40—0,70	0,15—0,25	—	—	—	—
20	0,16—0,23	0,17—0,37	0,70—1,00	0,70—1,10	0,80—1,10	—	—	—	—	0,0008—0,0050
20	0,18—0,24	0,17—0,37	080—1,10	0,40—0,70	0,40—0,70	—	—	0,030—0,090	—	0,0008—0,0050
25	0,23—0,29	0,17—0,37	080—1,20	0,90—1,20	—	0,20—0,30	—	—	—	—
25	0,22—0,28	0,90—1,20	080—1,10	0,80—1,10	—	—	—	—	—	—
25	0,22—0,29	0,17—0,37	080—1,10	1,00—1,30	—	—	—	0,030—0,090	—	—
25X2 4	0,21—0,28	0,17—0,37	025—0,55	1,35—1,65	4,00—4,40	0,30—0,40	—	—	—	—
25	0,23—0,29	0,17—0,37	050—0,80	0,40—0,60	0,80—1,10	0,40—0,50	—	0,040—0,090	—	—
26 2	0,25—0,30	0,17—0,37	150—2,00	1,30—1,70	—	0,50—0,65	0,010—0,040	—	0,08—0,12	—
27	0,25—0,31	0,17—0,37	0,70—1,00	0,70—1,00	—	—	—	—	—	0,0008—0,0050
	0,24—0,32	0,17—0,37	050—0,80	0,80—1,10	—	—	—	—	—	—
	0,26—0,34	0,17—0,37	—0,70	0,80—1,10	—	0,15—0,25	—	—	—	—
	0,26—0,33	0,17—0,37	0,40—0,70	0,80—1,10	—	0,15—0,25	—	—	—	—
	0,25—0,35	0,17—0,37	050—0,60	0,50—0,60	—	—	0,015—0,045	0,020—0,045	—	0,0010—0,0030
	0,27—0,33	0,17—0,37	050—0,80	1,00—1,30	—	—	—	—	—	0,0008—0,0050
	0,27—0,33	0,17—0,37	050—0,60	0,60—0,90	2,75—3,15	—	—	—	—	—
	0,28—0,35	0,90—1,20	080—1,10	0,80—1,10	—	—	—	—	—	—
	0,28—0,34	0,90—1,20	080—1,10	0,80—1,10	—	—	—	—	—	—
	0,24—0,32	0,17—0,37	080—1,10	1,00—1,30	—	—	—	0,030—0,090	—	—
0 2	0,27—0,34	0,17—0,37	030—0,60	0,60—0,90	1,25—1,65	0,20—0,30	—	—	—	—
	0,27—0,34	0,17—0,37	030—0,60	2,30—2,70	—	0,20—0,30	—	—	0,06—0,12	—
0 2	0,27—0,34	0,90—1,20	1,00—1,30	0,90—1,20	1,40—1,80	—	—	—	—	—
0 2	0,27—0,34	0,17—0,37	030—0,60	0,60—0,90	2,00—2,40	0,20—0,30	—	—	0,10—0,18	—

	. %									
		Si					1	Ti	V	
32	0.31-0.34	0.30-0.45	0.75-0.95	0.95-1.10	—	0.30-0.40	0.015-0.045	—	—	—
	0.29—0.37	1.00—1.40	030—0.60	1.30—1.60	—	—	—	—	—	—
34X2 2 (34 1)	0.30-0.40	0.17-0.37	050—0.80	1.30-1.70	1.30-1.70	0.10-0.30	—	—	—	—
34XH3M	0.30-0.40	0.17-0.37	050-0.80	0.70-1.10	2.75-3.25	0.25-0.40	—	—	—	—
35	0.31-0.39	0.17—0.37	050-0.80	0.80—1.10	—	—	—	—	—	—
35	0.32—0.40	0.17—0.37	0.40—0.70	0.80—1.10	—	0.15—0.25	—	—	—	—
35	0.33-0.37	0.17-0.37	1.00—1.30	0.45-0.65	—	—	0.015-0.045	0.020—0.045	—	0.0010-0.0030
35	0.32-0.39	1.10—1.40	050-1.10	1.10—1.40	—	—	—	—	—	—
6 2 2	0.33-0.40	0.17—0.37	025-0.50	1.30—1.70	1.30—1.70	0.30—0.40	—	—	0.10-0.18	—
36	0.35—0.42	0.17—0.37	050—0.80	0.80—1.10	—	—	—	—	—	—
	0.35-0.42	0.17-0.37	035-0.65	0.90-1.30	—	0.20-0.30	—	—	—	—
36	0.34-0.42	1.00-1.40	030-0.60	1.30-1.60	—	—	—	—	—	—
	0.34—0.40	0.17—0.37	0.60-0.90	0.80—1.10	—	0.15—0.25	—	—	—	—
38	0.35—0.43	0.17—0.37	030—1.10	0.50—0.80	0.70—1.00	—	—	—	—	—
38	0.34-0.42	0.17-0.37	050-0.80	0.70-1.00	—	0.02-0.06	0.020-0.045	0.020-0.045	0.04-0.10	0.0010-0.0030
36XH3MA	0.33-0.40	0.17-0.37	025-0.50	0.80—1.20	2.75—3.25	0.20-0.30	—	—	—	—
38X2	0.35—0.42	0.20—0.45	030—0.60	1.35—1.65	—	0.15—0.25	0.70—1.10	—	—	—
38X2 2	0.33-0.40	0.17-0.37	025-0.50	1.30-1.70	1.30-1.70	0.20-0.30	—	—	—	—
38	0.33-0.40	0.17-0.37	025-0.50	1.20-1.50	3.00-3.50	0.35-0.45	—	—	0.10-0.18	—
40	0.36-0.44	0.17—0.37	050-0.80	0.80—1.10	—	—	—	—	—	—
40	0.36—0.44	0.17—0.37	050—0.80	0.45—0.75	1,00—1.40	—	—	—	—	—
40	0.37—0.45	1.20-1.60	030-0.60	1.30—1.60	—	—	—	—	—	—
40	0.37—0.44	0.17-0.37	050-0.80	0.80-1,10	—	—	—	—	0.10-0.18	—
40	0.37—0.45	0.17—0.37	0.70—1.00	—	—	—	—	—	—	0.0008—0.0050
40 1	0.37—0.42	0.17—0.37	0.90—1.20	—	—	—	0.015—0.045	0.020—0.045	—	0.0010—0.0030
40	0.37-0.42	0.17-0.40	060-0.90	0.90-1,20	0.50	0.15-0.25	0.030	—	0.06	—
40	0.37—0.44	0.17—0.37	—0.70	0.80—1,10	—	0.20—0.30	—	—	0.10—0.18	—

	. %									
		St			Ni		Al	>	V	
40	0.39—0.45	0.17—0.37	050—0.80	0.70—1.00	—	0.03—0.06	0.015—0.045	0.020—0.045	0.04—0.10	0.0010—0.0030
40 2	0.37-0.44	0.17-0.37	050-0.80	0.60-0.90	1.25-1.65	0.15-0.25	—	—	—	—
40 2 2	0.35-0.42	0.17-0.37	050—0.60	1.25—1.65	1.35—1.75	0.20—0.30	—	—	—	—
40 1	0.37—0.42	0.17—0.37	0.90—1.20	—	—	—	0.020—0050	0.020—0,050	—	0.0010—0,0030
40	0.37—0.43	0.17—0.37	050-0.80	0.60-0.90	0.70-1.10	0.15-0.25	—	—	—	—
40	0.38-0.45	0.17-0.37	050-1.00	0.80-1.10	—	—	—	0.030-0.090	—	0.0008-0.0050
40	0.36-0.44	0.17—0.37	0.90—1.20	0.20—0.50	—	0.08-0.16	0.020—0.045	0.020—0.045	0.06-0.10	0,0010—0.0030
45	0.41—0.49	0.17—0.37	050—0.80	0.80—1.10	—	—	—	—	—	—
45	0.41-0.49	0.17-0.37	050-0.80	0.45-0.75	1.00-1.40	—	—	—	—	—
45	0.42-0.49	0.15-0.35	0.90-1.20	1,00-1.30	—	0.25-0.35	—	—	—	—
45 2	0.42-0.50	0.17-0.37	050-0.80	0.80-1.10	1.30-1.80	0.20-0.30	—	—	. -0.18	—
45 4	0.42-0.50	0.17-0.37	050-0.80	1.20-1.50	3.70—4.20	0.50-0.80	—	—	0.30-0.50	—
45	0.45-0.47	1.20-1.40	0.40-0.60	1.20-1.40	1.40-1.60	0.37-0.50	» 0.025	0.020	0.02	—
47	0.44—0.52	0.10—0.22	0.90—1,20	—	—	—	—	0.060—0,120	—	—
50	0,46-0.54	0,17-0.37	050—0.80	0.80—1.10	—	—	—	—	—	—
50	0,46-0.54	0,17-0,37	050—0.80	0.45—0.75	1,00—1.40	—	—	—	—	—

cram , , ,
1 18X2 4 , 20 . 20 . 20 27
0.040 %.
2 6 : —0.20 %. —0.11 %, — 0.05 %
1)— 0.03 %.
3 , 18 2 4 . 25 2 4 30 2 . 0 2 . 38 . « 0.020 %.
4 , 38XH3MA, 38 2 2 . 40 2 2
3 ,
4 ,
18 2 48 25 2 48 . 0 28 , 0 2 . 36 . 38 38 . 38 2 2 ,
40 2 2 .

1

18	2	4	0,60—1,20
25	2	4	0,80—1,20
30	2		0,50 — 0,60
30	2		0,50 — 0,80

·%:
 36 0,50 — 0,60
 38XH3BA 0,50 — 060
 36X2 2 060 — 080
 40 2 2 0,60 — 0,90.

16	2	4	0,50
25	2	4	0,50
30	2		0,30
30	2		0,30

·%.
 36 0,30
 36XH3BA 060
 36 2 2 060
 40 2 28 .

),
 5 «—» ,
 6 ,

2

,

,

7.1.2.3.

(

7.1.2.2

(N)

— 0.005 %;

• 0.006 %—

0.008 %—

• 0.010 %—

0.012 %—

,

— 0.012 %.

•

—

0.015 %.

0.020 %

•

—

0.05 %,

—

0.05 %),

0.040 %,

—

0.02 %

0.15 %.

7.1.2.3

(,)

2.

2 —

(,)

	, %.				
		S			
	0.035	0,035	0,30	0.30	0.30
	0.025	0,025	0,30	0.30	0.30
	0.025	0.015	0,25	0.30	0.30

1

,

0.030 %.

2

,

,

,

0,40 %

3

,

,

,

,

7.1.2.4

1 7.1.2.2, 7.2.3—7.2.12, 7.2.13,

3.

3 —

1. 7.1.2.2, 7.2.3—7.2.12, 7.2.13

	.	%	,
	1		±0.01
Si	1,00 . 1.00		±0.02 ±0.05
	1,00 . 1.00		±0.02 ±0.05
	1.00 1.00		±0.02 ±0.05
Ni (20)	2.50 . 2.50		±0.05 -0.10

		%
	1	±0.02
AI	0.010 0.060 *0,70 » 1,10 »	±0.005 ±0.10
	0.020 0.030 0.030 » 0.120 »	+0.005 ±0.020
V	0.02 0.06 0.06 » 0.50 »	±0.01 ±0.02
	1	+0.0005
W	1	±0.05
N	0,012	+0.003
1		1
2 «±»	,	,
	,	,

7.1.3

7.1.3.1

() () () 1 , 2

7.1.3.2

1

1

4,
) 140 () ,
 — ,
 4 — 1

		,
60		*
80 140		
140 200	5 %	3 %
200	6 %	3 %

7.1.3.3

2

() , , 1/4
 , 0.2 ,
 2

07	+	25	217
12	137	25 2 4 .	269
12 2	207	25 2 4	
12	217	25	+
12 2 4	269	26 2	241
13	+	27	217
14	+	30	187
15	179	30	229
15	179	30	229
15	179	30	255
15	+		241
15	187		241
15 2	197		229
15 2	269		229
15 2	+		229
17	+	30 2 , 30 2	241
16	187		229
1	217	2	255
18 2 4 .	269	30 2 , 30 2	269
18 2 4		32	255
19	187		241
20	179	34 2 2 (34 1)	+
20	179	34XH3M	255
20	197	35	197
20	255	35	241
20 2 4	269	35	+
20 2	187	35	241
20	197	36 2 2	269
20	207	38	207
20	+	38 . 38	241
20	+	38	255
20 2	229	38	229
20 4	269	38	229
20	+	38	255
20	207	38XH3MA, 38XH3BA	269
20	197	38 2	229
20	229	38 2 2 , 38 2 2	269
25	197	38	269
25	217	40	217

6

40	207	40	229
40	255	40	+
40	241	45	229
40	207	45	207
40 1	+	45	+
40	+	45 2	269
40	269	45 4	269
40	255	45	285
40 2	269	47	255
40 2 2 40 2 2	255	50	229
40 1	+	50	207
40	229		
1		()	() , (+),
2	15 «+ ,		,

7.1.6.2

7.1.6.3

18 . 20 . , 35 . 38 2 ,	269	5	*
7.			

7

15 .15	217
15	217
18	229
20	229
	241
35	255
38 2	255

7.1.6.4

7.1.7

7.1.7.1

(20{£})

,

,

8.

“	*)										{ }},			
	* 1-		-	-	-	Of. HAIM*	* HMIM*	V.%		KCU. /<* 7				
	*	*						V.%						
	-	-						V.%						
12	910	•		150- 180		440	640	10	-	66	-			
12 2	860	760-8		180		590	780	12	50	66	15			
12	860	760-610		180		685	930	11	55	88	15			
12X2 4	860	760-800		180		930	1130	10	50	86	15			
13						4-	+	+	4-	4-	-			
14	870	-		150— 180		835	1080	8	-	78	-			
15 15	880	770-820		180		490	690	12	45	69	15			
15	880	-		650		275	440	21	55	118	30			
15	860	780-810		150- 180		490	690	10	45	69	-			
15	880	760-810		180		540	740	13	50	78	15			
15 2	860	770-820		180		635	630	11	50	78	15			
15 2	960 -	840		180		735	930	11	55	98	15			
18	880			200		735	860	10	40	•	15			
18	880-950	870		200		885	980	9	50	78	-			
18 2 4 ,	950	860		200		1)835	11 0	12	50	98	15			
18 2 4														

\$

	«				»					{ },	
					< ,	2	/ 2	v- %	KCU. / 2		
	1-	«	2-	-							
	-	-	-	-"	-	-	-	-	-		
18 2 4 , 18X2 4	950 -	860		550		2) 785	1030	12	50	118	15
19	870	-		150-180		930	1180—1520	7	-	69	-
20	680	770— 620		180		635	780	11	40	59	15
20	880	-		500		590	780	12	50	66	15
20	860	-		180	,	590	780	14	50	78	15
20	820	-		500		735	930	12	55	108	15
20X2 4	860	780		180		1060	1270	9	45	78	15
20 2	860	-		180		665	680	10	50	78	15
20	880	-		200		785	980	9	50	78	15
20	880	-		500		635	780	12	45	69	15
20	930-950	780— 830		200		960	1180	10	50	66	15
20 2	660	780		200		665	880	11	50	78	15
20 4	650	-		6 0		685	880	12	50	98	25
20	860	*		150-180		930	1180-1570	7	-	59	-
20	930-950	780- 830		200		1080	1270	10	50	66	15
20	650	-		200		980	1180	9	50	78	15

£

8

8	*»										{ }),			
						0 . ?	?			v.%				
	* 1- * * -		-	* 2- 34- *										
	*	*		*	*			/	*					
25	860	-		200		1080	1180	10	45	78	-			
25	880	-		480		835	1080	10	40	59	15			
25	880-950	850		200	,	1)980	1270	10	50	69	-			
						2) 1080	1470	9	45	59	-			
25 2 4 , 25 2 4	850	-		560		930	1080	11	45	88	25			
25	860	-		190		1080	1180	10	40	49	25			
27	870	-		200		1175	1370	8	45	59	-			
	860	-		500		685	880	12	45	69	25			
	680			540		735	930	11	45	78	15			
								12	50	68				
	900	-	860	200		1275	1570	9	40	49	•			
	620	•		530		785	980	10	50	78	25			
	880	•		540		835	1080	10	45	44	25			
										49				
	880-950	850		200	.	1275	1470	9	40	59	-			
0 2 . 0 2	860	-		530		785	980	10	45	78	15			
	870	-		620		835	980	12	55	98	25			

\$

	«<					1 ,					{ },						
						<7 , 2	/ 2			V- %							
	1- « - -		2- -	-	-"			-	-								
	"	"	"	"	"			"	"								
0 2	900	-		260		1375	1620	9	45	59	-						
30 2 , 0 2	660	-		680		785	680	10	40	68	25						
32	850	-		620		950	1050	15	55	*	25						
	920	-		630		665	680	13	50	78	25						
34X2 2 (34 1)	820- 900	*		JF		930"	1080"	12"	50"	78"	28						
34XH3M	850	-		590		735"	880"	12"	35"	49"	25						
35	660	*		500		735	910	11	45	69	25						
35	850	*		560		635	930	12	45	78	25						
35	680 *					1275	1620	9	40	39	-						
	280 * —310 * .																
	950	890		2 0													
36 2 2 4	650	-		600		1060	1180	12	50	78	25						
38	660	-		550		785	930	12	50	78	25						
36 . 38	650	*		560		665	980	11	45	69	25						

	*				,					{ },			
						-	?						
	*, i-a * - -		-	• * -	2			v.%	*/ -				
	*	2- 34-											
36	900	-		630		735	930	12	50	69	25		
36	870	-		580— 620		785	930	11	-	78	25		
38	850	-		570		685	780	12	45	98	25		
38XH3MA, 38XH3BA	850	-		590		980	1080	12	50	78	25		
38X2	940	-		640		835	980	14	50	88	30		
38X2 2 38X2 2	870	-		560		930	1080	12	50	78	25		
38	850	-		600		1080	1180	12	50	78	25		
40	660	-		500		785	980	10	45	59	25		
40	620	-		500		785	980	11	45	69	25		
40	900	-		540		1)1080	1230	12	40	34	25		
	910 * 350 *			900 * — 330 ⁴ —		2)1080	1230	12	40	49	25		
40	680	-		650		735	860	10	50	86	25		
40	660	-		600		355	590	17	45	59	25		
40 1	650— 870	-		550— 650		+	4				25		

\$

	«<				,					{),	
	1- " - -		-	"-	< , / 2	/ 2	V. %	8< 0 KCU. / 2			
	2- -	-									
	"	-									
40	660	-		560		930	1030	13	50	68	25
40 2	650	•		620		1)930	1060	12	50	78	25
						2)835	980	12	55	96	25
40X2 2 40 2 2	6	•		600		930	1080	10	45	78	25
40	640	-		560- 620		635	960	12	•	66	28
40	640	•		550		785	980	11	45	78	25
40	660			630		785	980	12	50	78**	25
45	640	*		520		635	1030	9	45	49	25
45	820	-		530		635	1030	10	45	69	25
45	850±10	-		600±10		600	950	10	40	69	25
45 2	660	•		460		1)1275	1420	7	35	39	-
						2) 1325	1470	7	35	39	-
47	820— 870	•		•	•	1)375	620	15	40	-	25
						2) 390	640	12	30	•	25
SOX	630	*		520		665	1060	9	40	39	25
50	620	*		530		665	1060	9	40	49	25

KCV²⁰ — 111 / 2. KCV¹²⁰ — 66 / 2.

|3

8

1

:

, — *15* ;
 — *30* ;
 — *50* .

2

3

4

16 2 4 , 16 2 48 ,

00

5

(), -

6

7

6

1160 HVmm²

12

9,6 £²

9

60

15%.

2 .%,
1505 .%
1*10 %.
3 .%.
00 150

10 .%

100

()

10
90 100

11

16 2 4 , 18 2 4 . 25 . 40 , 40 2 , 45 2

47 - 1) 2), -

12

1*< cram 45 2

2)

660 *

13

« » « » ,

14 «»

» —

;

« »

» —

)» —

20 .26 2 .35 38 .40 .40 40 1 .45 4 ,45 07 , 15 2 , 17 .20

« ».

— ,
 7.1.7.2
 25 2 4 . 30 2 . 2 . 30 2 . 30 2 . 18 2 4 , 18 2 4 . 20 2 . 25 2 4 .
 38XH3MA. 38XH3BA. 38 2 2 . 38 2 2 . 38 34 2 2 (34 1). 34XH3M. 36 2 2 .
 45 4 (20:!)'

11 (KCV).

7.1.8

1

65 % (65).

7.1.9

()

7.1.10

7.1.10.1

(1),

7.1.10.2
 (1),

40

9.

9 —
 (1)

40

	, ,					
	-	-	-			'
	3		3	1	1	1
	2	2	2			1
	1	1	1			

1
8

3.

20 .25 .

35

38 2

—

2
3

3.

2.

7.1.10.3
 (2).

,

,

7.1.10.4

10.

(2).

40

10 —
- (2)

40 ,

		*	*	*	<	()
	3	2	1	1	1	
	2	2	1	1		
	1	2				

7.1.10.5

40

7.2

7.2.2»)

(: «

7.2.1

),

(

, (

— «

»):

7.2.2

,

1.

,

3:

7.2.3

,

1.

0.10 %;

7.2.4

,

1.

0.10 %;

7.2.5

,

,

1.

7.2.6

15 . 15 . 20 . . 30 . 35 . 40 . 40 . 45

0.10% 0,37 %;

7.2.7

20

0,40 % 0,80 %:

7.2.8

40 . 40 1R 40 1 . 47

().

0.35 %:

7.2.9

:

—

0,60 %

1,20 %:

—

0.50 % 1,10 %: — 0,50 % 1,10 %;

7.2.10

0,10 % 0,25 %;

1

7.2.11

,

1

0,10 % 0,25 %:

7.2.12

38

0,20 % 0,30 %:

7.2.13

,

1

0,020 % 0,050 %,

7.2.14

0,15 %

7.2.15

0,15 % 0,30 %;

7.2.16

2

0,20 %;

7.2.17

-

0,009 %,

— 0,001 %:

7.2.18

0,020 % 0,035 %:

7.2.19

,

2;

7.2.20				2;	
7.2.21	15X2	,	20	40	
	—		0.02 %;		
7.2.22	—	0,005 %	;		
7.2.23			;	;	
7.2.24			;	0.003 %;	
7.2.25			,	,	
7.2.26		;		,	
7.2.27				(ppm).	
7.2.28		;			
7.2.29	14955;			7.1.3.7.	
7.2.30	7417;		50		
7.2.31	()		;		
7.2.32	,	;			
7.2.33				70 ();	
7.2.34	(32).			(31)	
7.2.35			160		
();					
7.2.36	(1)		(2)	;	
7.2.37	();		():		
7.2.38					
7.2.39			(+) (+);		
7.2.40			,		6.
7.2.41		6.			
				().	
7.2.42					
()	()	,	5	(+)	
7.2.43		:			
5	()	,	7.	7.1.6.3.	
7.2.44			,		
6;					
7.2.45					
7.2.46		,	8.		
7.2.47		,		80	
7.2.48			(20)		11 (KCV)
9454	,	7.1.7.2.		;	

11.

11

*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2	50	5	2	1		3	10	7	3
.50	100	6	3	2	7	3	10	8	5
.100	200	8	4	2	8	4	20	10	6
.200	300	10	6	3	9	4	30	15	8
.300	400	11	8	4	10	5	40	20	10
.400	600	12	9	5	12	6	60	30	18
.600	600	13	10	5	14	6	80	40	24
.800	1000	15	11	6	15	7	100	50	30

$$\begin{array}{ccccccc}
 & & & & 200 & & 2 \\
 & 1 & & & & & \\
 & & 1000 & 2, & & & \\
 & & & & 1000 & 2, & \\
 & & & & & & \\
 & 2 & & & & & 200 \\
 & & & & & & \\
 10 & 2 & & & & & 2
 \end{array}$$

7.2.58

72.59

7.2.60

4.

10 %;

38 2 (31).

7.2.61 (32) 5—9:
 7.2.62 :
 7.2.63 (1) (* 15 .
) —
 20 , . 35 . 40 . 45 . 18 . 20 . 25 . 27 , , 38 . 40 . 12 . 20 .
 12 2 4 , , , ,
 , , , ,
 , , , ,
 , , , ,

.1— .18 () .1 ;
 7.2.64 (2) — 17 .
 .35 .20 .38 .40 .40 1 .40 1 .40 .
 () .
 .2 () —
 7.2.65
 7.2.63 7.2.64.
 , , ;
 7.2.66 ()
 , , 7.2.63;
 7.2.67 () .
 ;
 7.2.68 13 () 0,43 %;
 7.2.69 , 12.
 , , , ,

12

15 .15 .15 .2035 .38 .40 .45 .50	+
40 .40 1 .40 1 ,47	+
17 , 18 , 18 .20 .25 .25 .26 2 .27 .35 .38 .	+
40 .40 ,45	
.38 .40	+
15 .20 .20 .30 .32 ,35 .38 .38 .40	+
13 15 .20 .38 ,40 .40	+
15 2 .20 2	+
12 .12 2.12 .12 2 4 20 .20 .20 2 4 .20 .40 .	+
45 ,50	
20 25 30 , .35	+
18 2 4 .18 2 4 .20 2 .25 2 4 2SX2H4BA. 30 2 30 2 .	+
34 2 2 (34 1).34XH3M. 38XH3MA. 36XH3BA. 38 2 2 .38 2 2 .40 2 .	
40 2 2 .40 2 2	
38 2	
—	

7.3
 8.

8

9								
9.1								
12359.	12360*.	17745.	18895".	12344	—	12352.	12354	—
				—		27809.	28033.	28473
	,							-
9.1.1								
			= 0,3 ^t	O.SNi + 0,7-	.			{1)
. Ni.	—		,	.	%,			2.
9.1.2			³¹					
		s + /6	(V)/S + (Ni)/15.			(2)
.	,	Mo. V —	,	,	,	.	.	
Ni.	—			.	%.		2.	
9.2								
	162.	166.	427.	2216,	3749.	5378.	6507.	7502
					26877.			
9.3					,			
			3					10.
9.4				,				
•			,					
•			—					
•			—	:				
•			—	:				
9.5								1.5
9.6					9012.			—
9.7					7564 (1	2).	
9.7.1					1497			
5	10	.			()
		8.						
			,					
(^o ^A).			—		().			
(<).					(^{<1} ₂)			
9.7.2								
		(²⁰ lio)	—	1.2	3 (KCU)	11.12	13 (KCV):	
		20	—		11.12	13 (KCV):		
		60	—	70	—	1.2	3 (KCU).	
*								
					10153—2011 «			
*					».			
					54153—2010 «			
».								

9.6

9.9

7564.

1150 * 1250 *

8617.
65 %

9.10

1763.

9.11

10243

1763.

/

•

10243:

10243

[3]

() —

()

40

9.12

5639:

•

•

38 2

9.13

9.14

5657.

9.15

1776*.

9.16

4543».

9.17

9.18

30415"

4967—2009 «

».
50779.10—2000 (3534-1—93) «
» 50779.11—2000 (3534-2—93)
».

«

30

10

10.1
— 7566
10.1.1

10.1.2

10.2
1051.

10.3

22235.
— 10000 — 2200
— 7566.
24597.
26663. — 21650.
— 14955

11

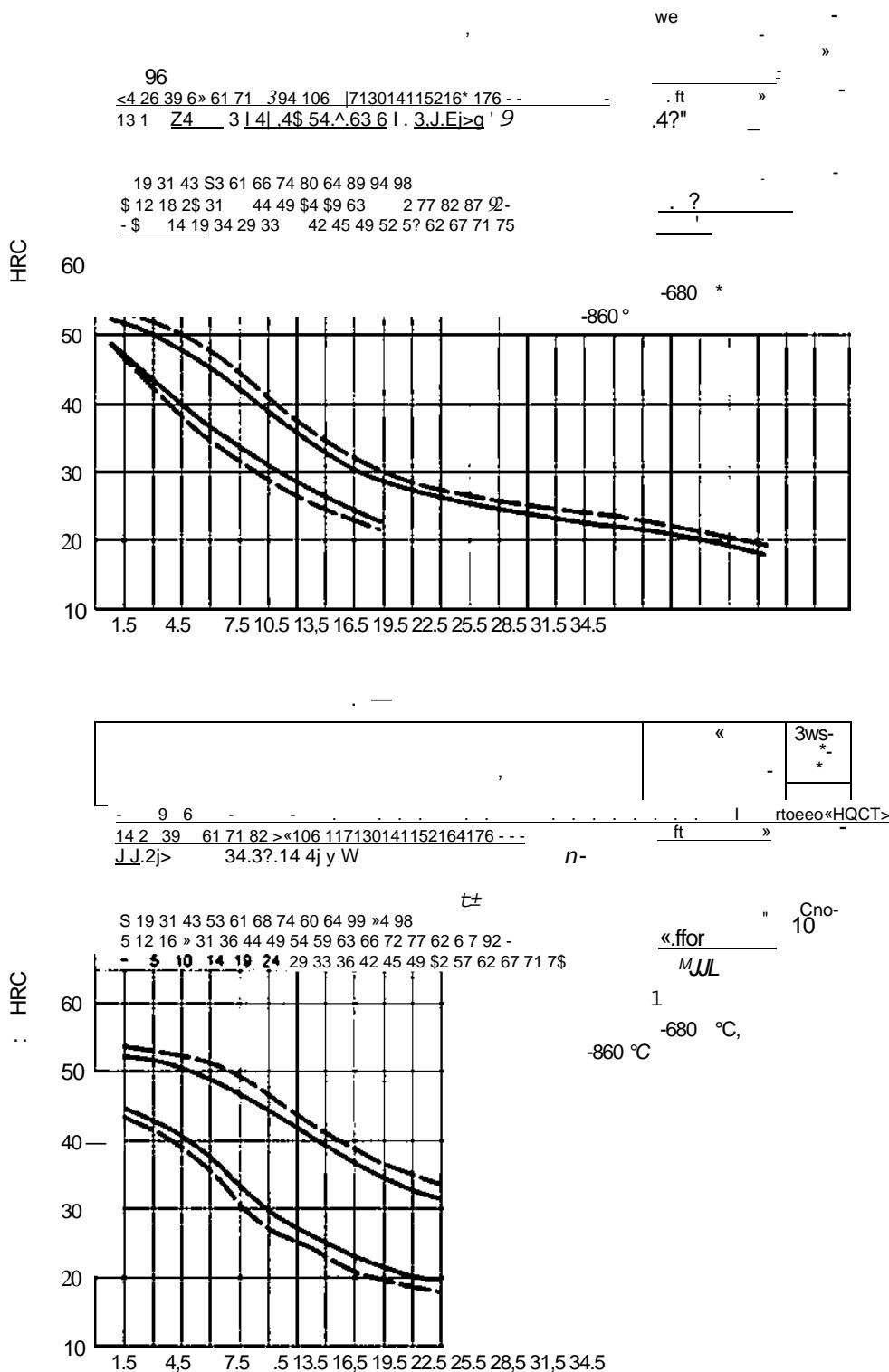
12

()

Полосы прокаливаемости

Рисунок А.1 — Сталь марки 15Х





Затр.

СТИМН соеаа

9
14.? 39 61 71 ?84106 117120141153164176--
•3 « 24 J^44> 18 63 78 83 8?

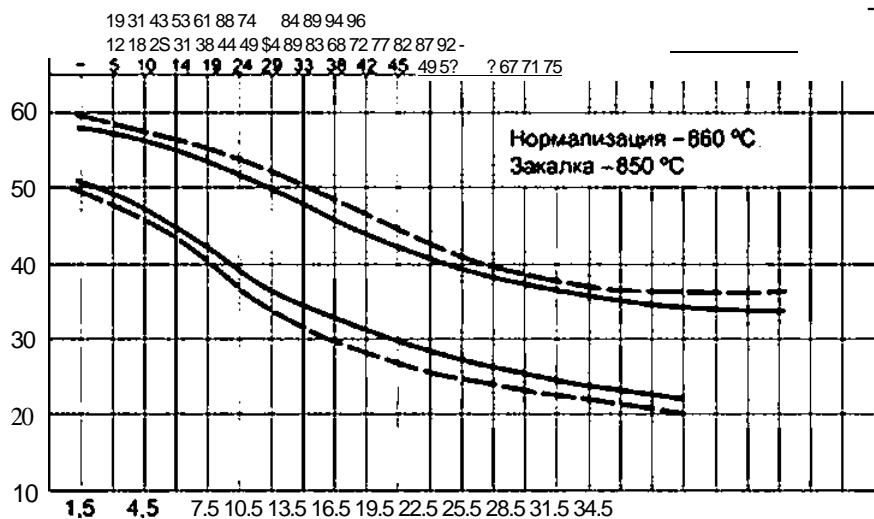
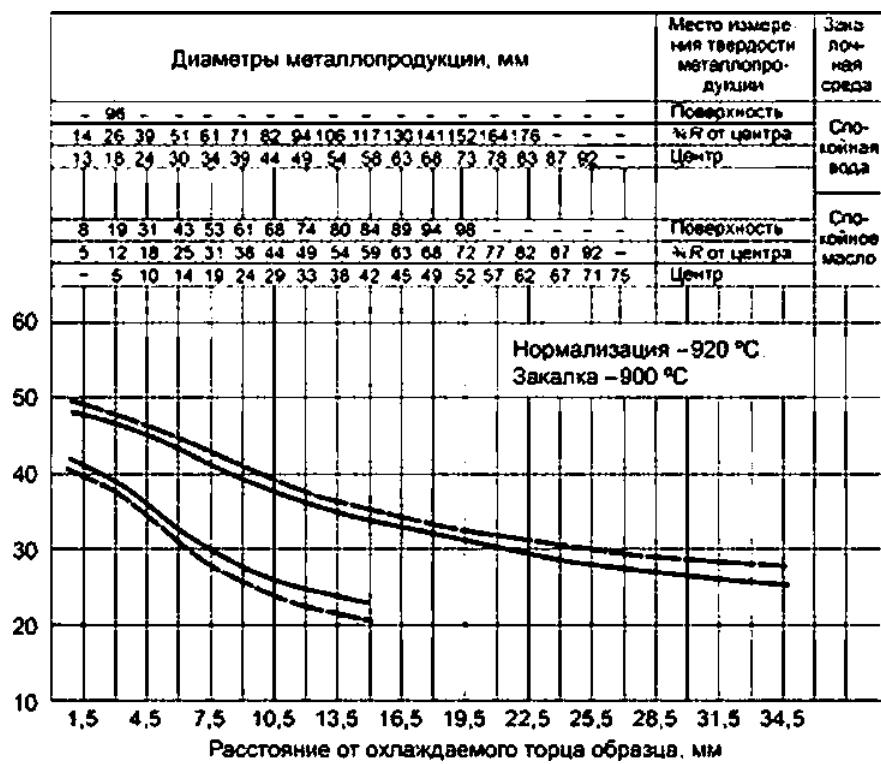
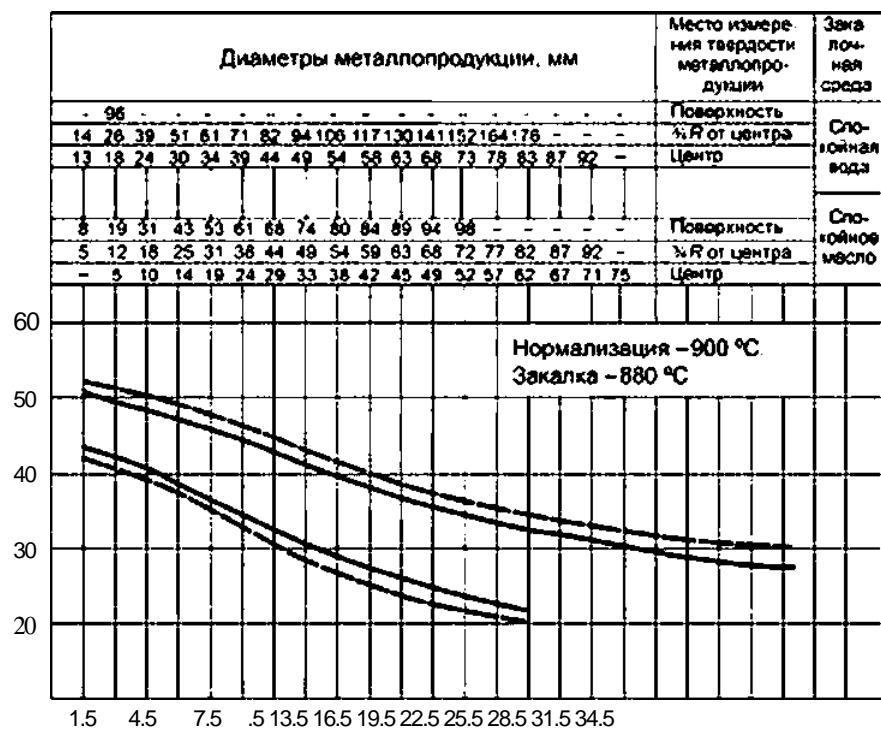


Рисунок А.5 — Сталь марки 40Х

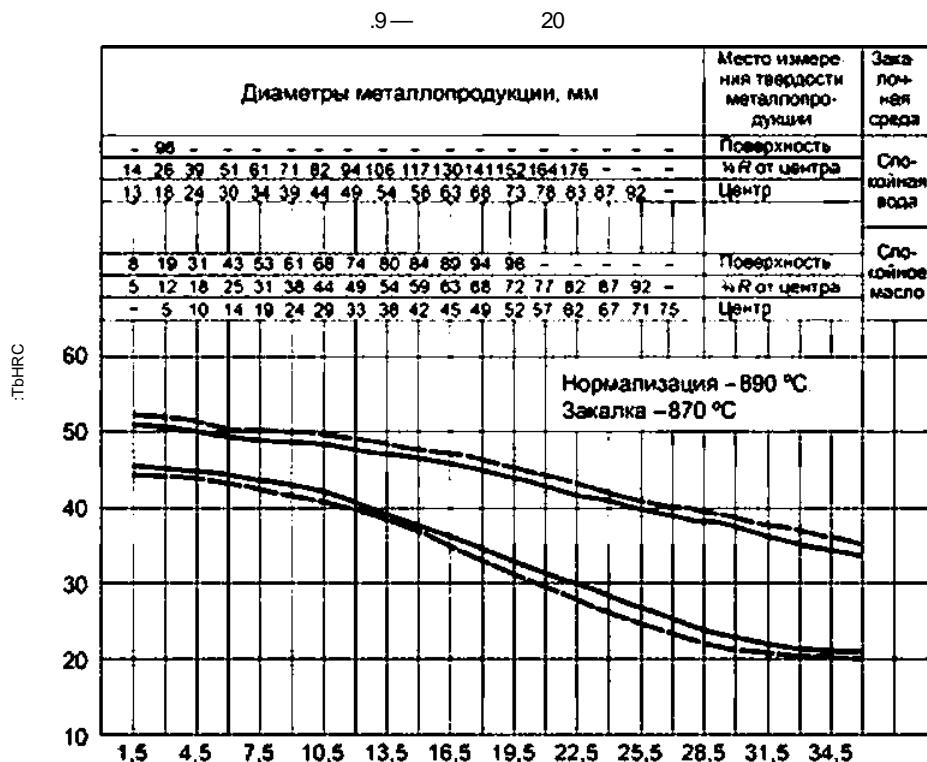
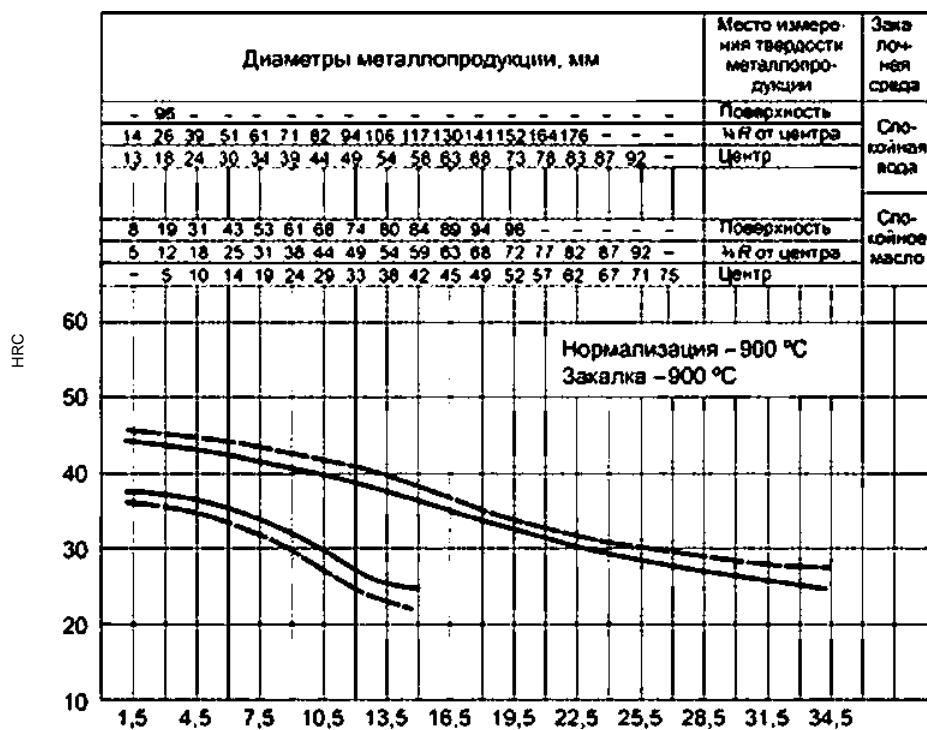


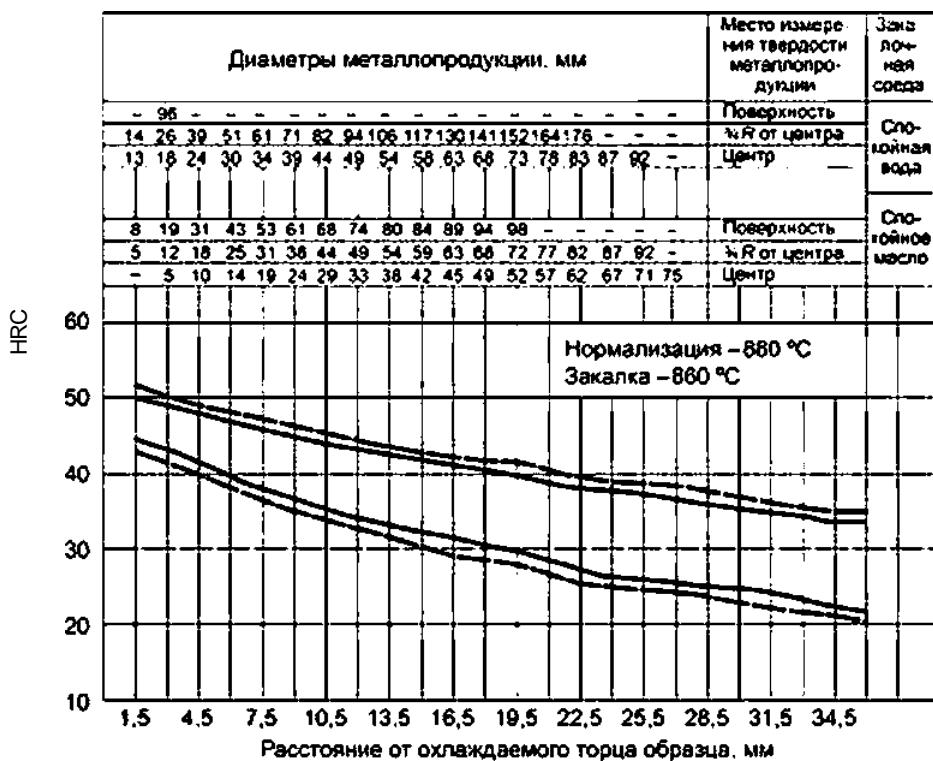


.7— 18

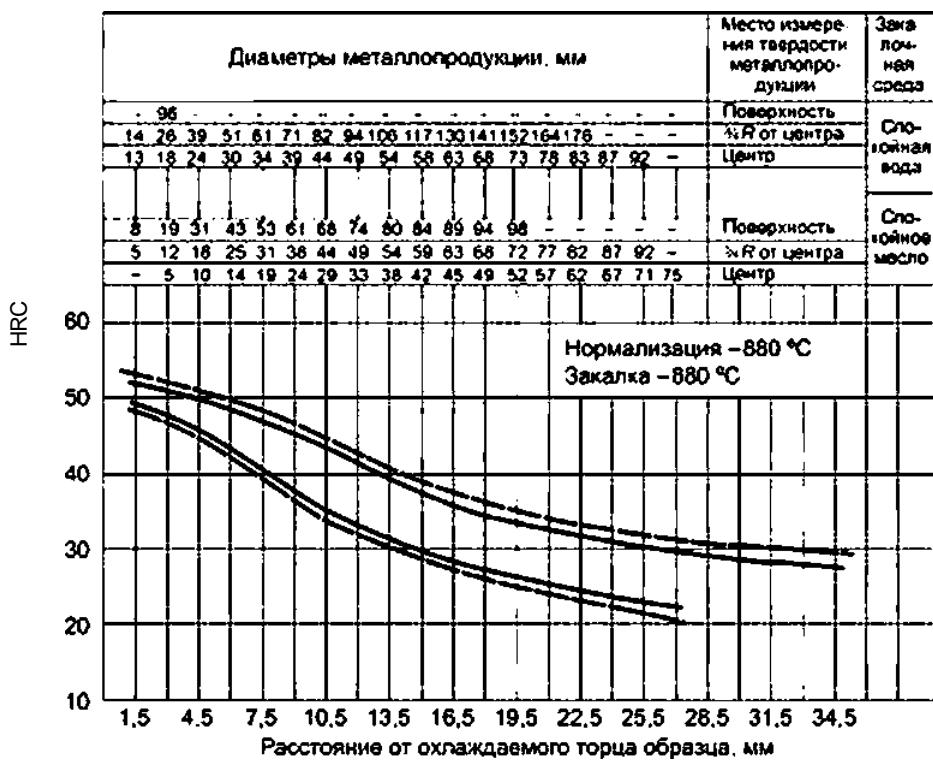


.8—





.11 — 25

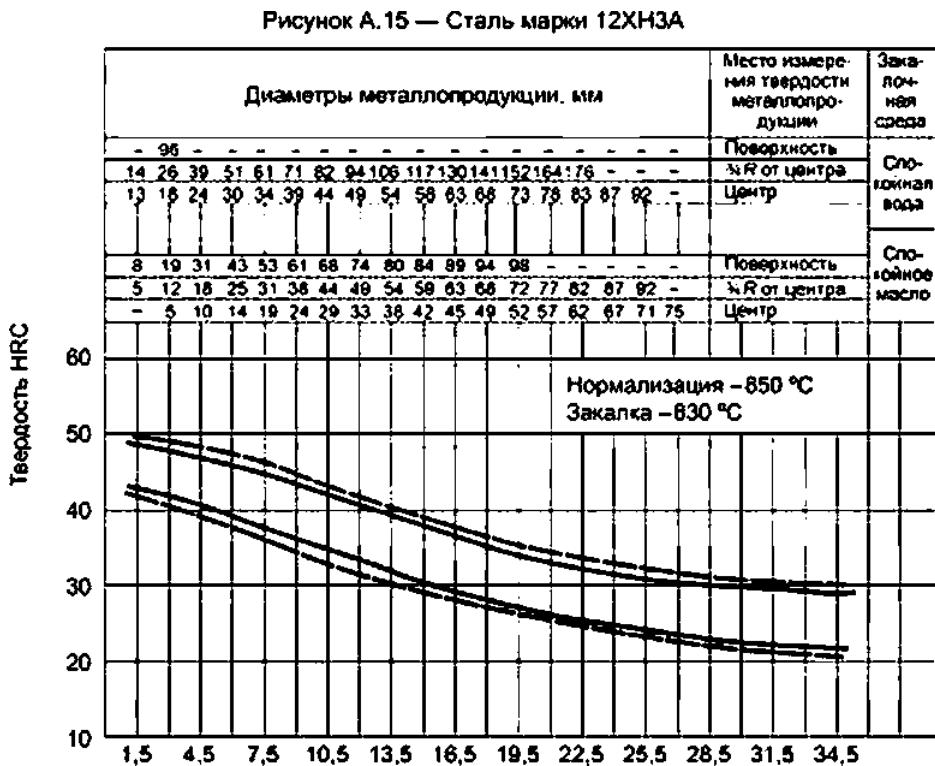
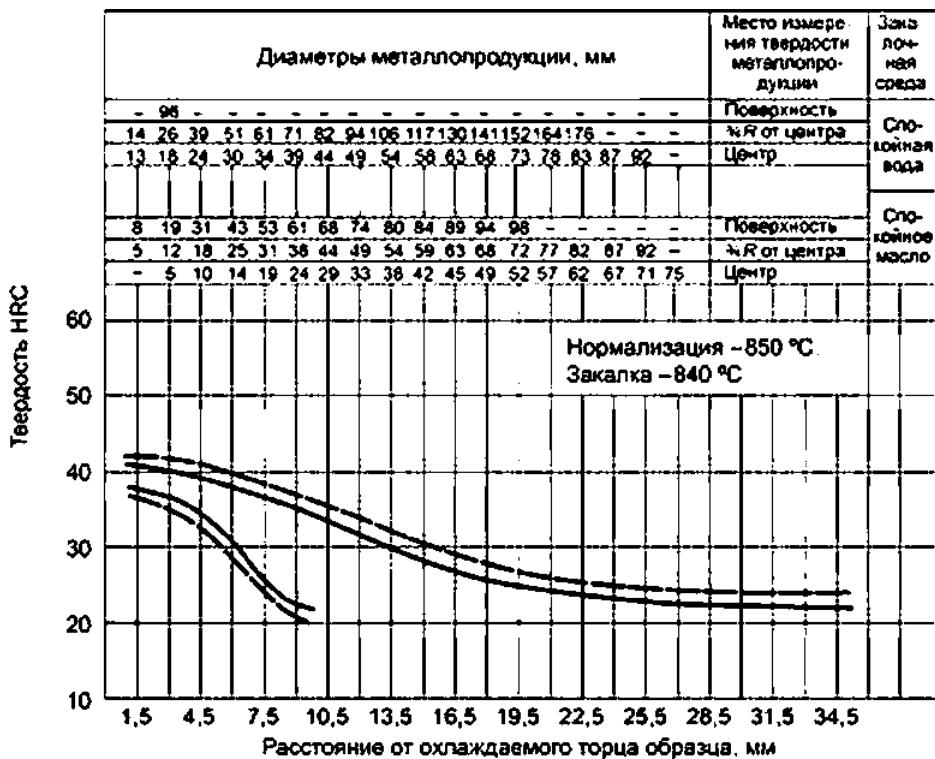


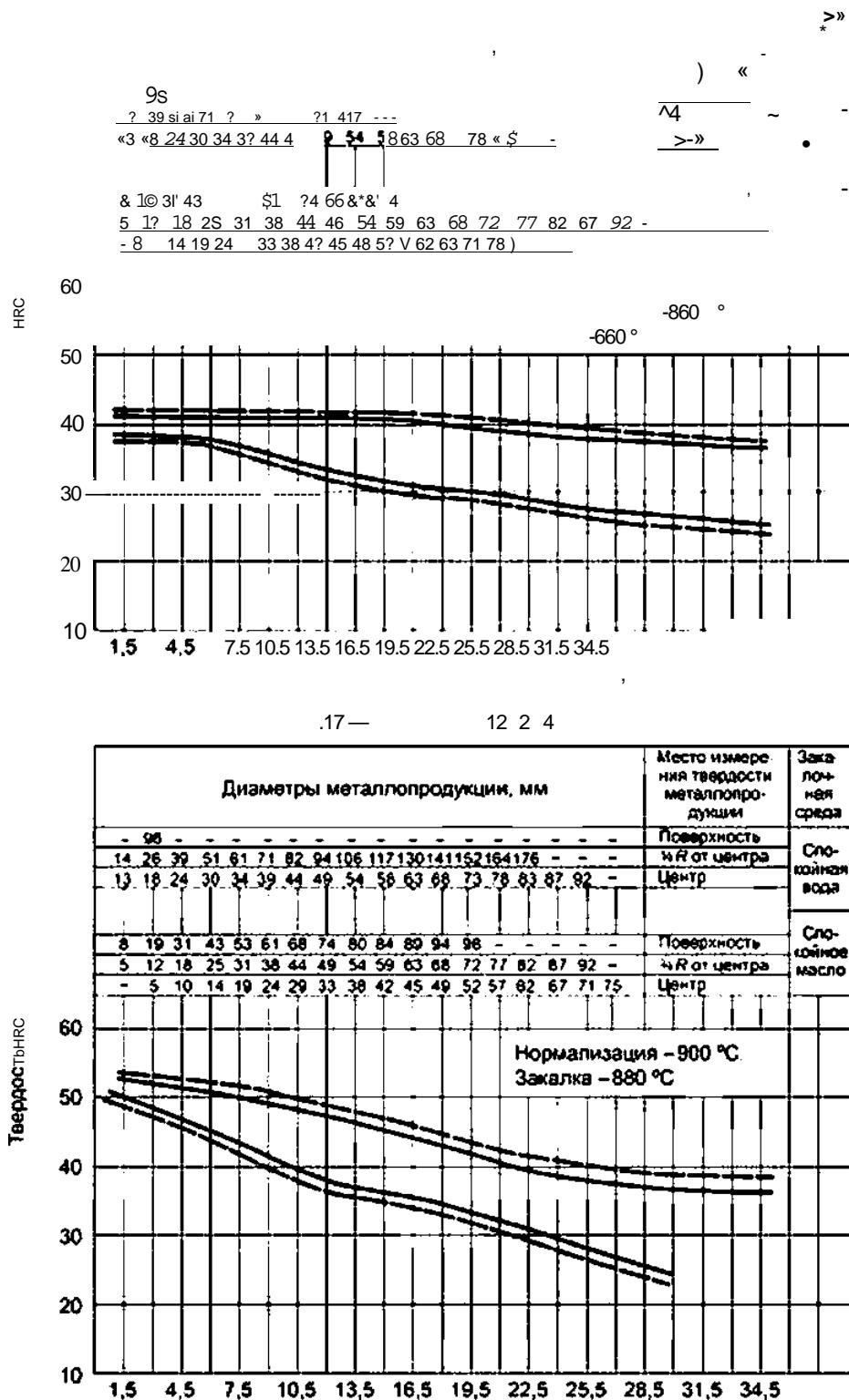
.12 —



Рисунок А.13 — Сталь марки 38ХС







()

(HRC)

. 1

◎	™ HRC															
	1SX				20								3SX			
1.5	42	35.5	43	34.5	46	39	47.5	37.0	51.5	47.5	53.0	46.5	52.0	45.0	54.0	43
3.0	41	32.5	43	30	43.5	34	45.0	32.0	50.0	44.0	52.0	42.5	52.0	43.0	53.0	41
4.5	38	25.5	41	23	40	29.5	42.5	27.0	48.0	40.0	50.0	38.5	50.5	41.0	52.5	39
6.0	34	—	37	—	36.5	25	38.5	22.5	45.5	37.0	48.0	35.0	49.5	37.0	52.0	35
7.5	28.5	—	31	—	32.5	22	34.0	20.0	43.5	33.5	45.0	32.0	47.0	33.0	50.0	30
9.0	24.5	—	27	—	29.5	—	30.5	—	39.5	31.0	41.0	29.0	45.0	29.0	47.0	27
10.5	22	—	24	—	26.5	—	28.0	—	36.0	28.5	37.5	26.5	42.0	28.0	44.0	26
12.0	20.5	—	22.5	—	24.5	—	26.5	—	33.0	26.5	34.5	24.5	39.5	25.5	42.0	23
13.5	—	—	21	—	23	—	25.0	—	30.5	24.5	32.0	23.0	37.0	23.0	39.0	21
15.0	—	—	20	—	22	—	24.0	—	29.0	23.0	30.0	22.0	36.0	22.0	37.0	20
16.5	—	—	—	—	21.5	—	23.5	—	27.5	—	28.5	—	34.0	21.0	36.0	19
18.0	—	—	—	—	21	—	22.5	—	26.5	—	27.5	—	33.0	20.0	34.5	18
19.5	—	—	—	—	20	—	22.0	—	26.0	—	27.0	—	—	—	—	—
21.0	—	—	—	—	—	—	21.5	—	25.0	—	26.5	—	—	—	—	—
24.0	—	—	—	—	—	—	—	—	24.0	—	25.0	—	—	—	—	—
27.0	—	—	—	—	—	—	—	—	22.5	—	23.5	—	—	—	—	—
30.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21.0	—	22.0	—	—	—	—	—
33.0	—	—	—	—	—	—	—	—	19.5	—	20.5	—	—	—	—	—
36.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
39.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

. 1

◎	tan HRC															
	40				45				18				30			
1.5	58.5	51	59.5	49	58	54	59	53	48	41	49	40	50.5	43.5	52	41.5
3.0	58	49.5	59	48	57.5	52.5	58.5	51.5	46	39.5	48	38	49.5	42.5	51	40.5
4.5	57	47.5	58	46.5	56.5	51	57.5	50	45	36	46	35	48.5	40.5	50	39
6.0	55.5	45	56.5	43.5	56	49.5	57	48	43	33	44.5	31	47.5	38.5	49	37
7.5	53.5	42.5	56	40	54.5	47.5	56	46	41	30	43	28	46.5	36.5	48	35
9.0	52.5	39	54	38.5	53	46.5	54	43.5	39.5	28	41	25.5	44.5	34.5	46.5	32.5

1

	™ HRC																	
	40				4SX				18									
10.5	50.5	36.5	52.5	33.5	51.5	42.5	53	41	38	26.5	39.5	24	43	32.5	44.5	30.5		
12.0	48	34	51	31	49.5	40	51.5	38	36.5	25	38	22.5	41.5	30.5	43	28.5		
13.5	46	32.5	49	29.5	47.5	37.5	49.5	36	35.5	24	36.5	21.5	40	29	41.5	27		
15.0	44.5	30.5	48	28	46	35	48	33	34	23	36	21	38	28	40	26		
16.5	42.5	29.5	44.5	26.5	44	34	45.5	32.5	33	20	34.5	—	37	26.5	38.5	24		
18.0	41	28	42.5	26	42	32	43.5	31	32	—	33.5	—	36	25	37.5	23		
19.5	39.5	27	41	25	40.5	31	42	29.5	31	—	33	—	35	24	36.5	22		
21.0	38.5	26.5	39.5	24	39	29.5	40.5	28.5	30.5	—	32	—	34	23	36	21		
24.0	36.5	24.5	38	22.5	36	28	38	26.5	29	—	31	—	32	—	34	—		
27.0	35	23	36.5	21.5	35	26.5	36	25	27.5	—	29.5	—	30.5	—	32.5	—		
30.0	34	22	36	20	32.5	25.5	34	24	26.5	—	29	—	29.5	—	31.5	—		
33.0	—	—	—	—	32.5	24	33	22.5	26	—	28	—	28.5	—	30.5	—		
36.0	—	—	—	—	31	23	32.5	21.5	—	—	—	—	—	—	—	—		
39.0	—	—	—	—	31	21.5	32.5	20.5	—	—	—	—	—	—	—	—		

1

mte	» HRC																	
	Mate	.	.	
	20				27				25									
1.5	44.5	37.5	46.0	36.0	50.5	45.0	51.5	44.0	50.0	44.0	51.0	43.0	52.0	49.0	53.0	48.0		
3.0	44.0	37.0	45.5	35.5	50.5	45.0	51.5	44.0	49.0	42.5	50.0	41.5	51.0	47.5	52.0	46.5		
4.5	43.5	36.5	45.0	35.0	50.0	44.5	51.0	43.5	48.0	41.0	49.0	40.0	50.0	46.0	51.0	44.5		
6.0	43.0	35.5	44.5	33.5	50.0	44.5	51.0	43.5	47.0	39.0	48.0	38.0	48.5	43.5	49.5	42.0		
7.5	42.5	33.5	44.0	32.0	49.0	43.5	50.5	42.5	46.0	37.5	47.5	36.0	47.0	40.0	48.0	39.0		
9.0	41.0	32.0	43.0	30.0	48.5	43.5	50.0	42.0	45.0	36.5	46.5	35.0	45.0	37.0	46.5	35.5		
10.5	40.0	30.0	42.5	27.5	48.0	43.0	49.5	41.5	44.0	35.5	45.5	34.0	43.5	34.5	45.0	33.5		
12.0	39.0	27.5	41.5	25.0	47.5	41.5	49.0	40.0	43.0	34.5	45.0	33.0	41.5	33.0	43.0	31.5		
13.5	37.5	25.5	40.0	23.0	47.0	40.0	48.5	38.5	42.5	33.5	44.0	32.0	39.0	31.5	40.5	30.0		
15.0	37.0	24.0	39.0	22.0	46.5	39.0	48.0	37.5	42.0	33.0	43.0	30.5	36.5	29.5	38.0	28.0		
16.5	35.0	—	37.0	—	46.0	36.5	47.5	35.0	41.0	31.5	42.5	29.5	35.5	28.5	37.0	27.0		
18.0	34.0	—	36.5	—	45.0	35.5	46.5	33.0	40.5	31.0	42.0	28.5	34.5	27.5	36.0	26.0		
19.5	33.0	—	34.0	—	44.0	34.0	46.0	32.0	39.5	30.0	41.0	27.5	33.5	26.5	35.0	25.0		
21.0	31.5	—	33.0	—	43.0	32.0	44.5	30.0	38.5	29.0	40.5	26.5	32.5	25.5	34.0	24.5		
24.0	29.5	—	31.0	—	41.5	29.0	42.5	27.0	37.5	27.0	39.5	25.0	31.0	24.0	32.5	22.0		
27.0	28.0	—	29.5	—	40.0	26.5	41.0	25.0	36.5	26.0	38.5	24.5	30.0	22.0	32.0	20.5		

1

*	HRC															
								>								
	
	»															
	20				27				26							
30.0	26.5	—	28.5	—	38.0	24.0	39.0	23.0	35.5	25.0	37.5	23.5	29.0	—	31.0	—
33.0	25.5	—	27.5	—	36.0	22.5	37.5	21.5	34.5	24.0	36.0	22.5	28.0	—	30.0	—
36.0	25.0	—	27.0	—	34.0	21.5	35.0	20.0	33.5	22.5	35.0	21.0	—	—	—	—

1

-	HRC															
	
	»															
	38				40				12							
1.5	55	48	56	46.5	58	51.5	59.5	50	41	38	41.5	37				
3.0	55	47.5	56	45.5	57	51.5	58.5	50	40.5	36.5	41.5	35.5				
4.5	54.5	46.5	56	45	56	50.5	57.5	49	39.5	34.5	40.5	33				
6.0	54	45.5	55.5	44	54.5	48	56.5	46.5	38.5	31	39.5	29.5				
7.5	53.5	44.5	55	43	53.5	43.5	55	42	36.5	25.5	39	23				
9.0	53	43.5	54.5	41.5	51	39.5	53	38	35.5	22.5	37	21				
10.5	52.5	42	54	40	49	37	51	35	34	—	35.5	—				
12.0	52	40.5	53.5	38.5	47.5	35	49	33.5	32	—	33.5	—				
13.5	51	39	53	37	44.5	34	46.5	32.5	30	—	31.5	—				
15.0	50	38	52	36	43.5	33.5	45	32	28.5	—	30	—				
16.5	49	36.5	51	34.5	41.5	32.5	43	31	27	—	29	—				
18.0	48	35.5	50	34	40.5	32	41.5	30.5	26	—	26	—				
19.5	47.5	35	49.5	33	39	31.5	40.5	30	25	—	27	—				
21.0	46.5	34.5	49	32.5	36.5	31	39.5	29.5	24.5	—	26.5	—				
24.0	45	33	47.5	31	37.5	30	38.5	29	23.5	—	25.5	—				
27.0	44	32.5	46.5	30.5	36.5	29.5	37.5	26.5	23	—	24.5	—				
30.0	43	32	45	30	36.5	29.5	37.5	28	22.5	—	24	—				
33.0	42.5	29	45	27	36.5	28.5	37.5	27.5	22.5	—	24	—				
36.0	42	25	44.5	23	36.5	28	37.5	27	—	—	—	—				
39.0	41	22	44	20	36.5	25.5	37.5	25	—	—	—	—				
42.0	—	—	—	—	36.5	23	37.5	22.5	—	—	—	—				
45.0	—	—	—	—	36.5	21	37.5	20	—	—	—	—				
48.0																

1

0?	?» HRC												
													.

	20				12 2 4								
1.5	49	43	49.5	41.5	41.5	37.5	42	37	53	50	54	49	
3.0	48	41,5	49	40.5	41.5	36.5	42	36	52	49	53	47.5	
4.5	47.5	40,5	48.5	39.5	41.5	36.5	42	36	51.5	47	52	46	
6.0	46.5	39	47.5	37.5	41.5	36.5	42	36	50.5	45.5	51.5	44.5	
7,5	44.5	37.5	46	36	41.5	36	42	36	50	44	51	43	
9.0	43.5	35.5	44,5	34	41,5	35	42	34	49.5	41.5	51	40	
10.5	42	33	43	32.5	41,5	33.5	42	32.5	48.5	40.5	50	38	
12.0	40	32.5	41,5	31	41.5	33	42	32	47.5	38	49.5	36.5	
13.5	39	31.5	40	30	41.5	32.5	42	31.5	46.5	37	48.5	35.5	
15.0	37.5	30.5	39	29	41.5	31	42	30	45.5	36.5	47	35	
16.5	36	29.5	37.5	27.5	41.5	30.5	42	29.5	44.5	35.5	46	34.5	
18.0	35	28	36	27	40	30	41	29	43	34.5	45	33.5	
19.5	34	27	35	26	39.5	30	41	29	42	33.5	44	32	
21.0	33	26.5	34	25.5	39	29.5	40.5	28.5	41	32	43	31	
24.0	31	25	32	24.5	38	28.5	40	26.5	39.5	30	41.5	28	
27.0	30	24.5	31.5	23.5	38	27	40	26	38	27.5	40	25	
30.0	30	23	31	22	37.5	26.5	39	26	37	25	39	23	
33.0	29.5	22.5	30.5	21	36	26	38	24	37	22	39	20.5	
36.0	29	22.5	30	21	—	—	—	—	—	—	—	—	
39.0	28	21.5	29	20	—	—	—	—	—	—	—	—	
42.0	28	21.5	29	20	—	—	—	—	—	—	—	—	
45.0	28	21.5	29	20	—	—	—	—	—	—	—	—	
48.0	27	21.5	28	20	—	—	—	—	—	—	—	—	

2

*	HRC {)																
	17		0				20				40		40 1		40 1		40
1.5	+	4	4	4	56	52	4	+			+	4	4	4	4	4	
3.0	+	4	4	4	4	4	4	+		+	+	4	4	4	4	4	
5.0	+	4	4	4	4	4	4	+		+	+	4	4	4	4	4	51.5
6.0	38	28	+	4	4	4	40	30		+	+	4	4	4	4	4	
8.0	+	4		4	4	4	4	+		+	+	4	4	4	43	+	
9.0	+	+	4	43	4	4	4	+		+	+	4	40	4	4	+	
10.0	+	+		4	4	4	4	+		45		47	4	4	4	4	47
11.0	+	+	4	4	4	51	4	+	+	+	4		4	4	4	+	4
12.0	+	+	4	4	4	4	4	+	+	+	4		4	4	4	+	4

2

?	HRC ()																
	17				35		20				40		40 1		40		40
13.5	4	4	40	30	+			4	4	4	4	4		4	4	4	4
14.0	4	4	4			+	4	4	4	4	4	45	4	45		4	4
15.0	4	4	4			4	+	4	4	4	4			4	4		46.5
19.5		4	4	+	4	+	4	4	4	4	4		+	+		4	4
20.0			4			45	4	4	4	40	4	40		+	4		43
24.0		4	4		+	4	+	4	4	4	4		+	4		4	4
27.0		4	4	4				4	4	4	4	4	+	+	4	+	4
30.0		4	4	+	4	+	+	4	4	4	+	4	+	+	4	+	+
33.0	*		4			+	+	4	4	4	4	4	+	4	4	+	4
36.0		+	4	4		+	+	4	4	4	4	4	+	4	4	+	4
40.0		+	4		48	40		4	4	4	4		+	4		4	4

1

— 17 — , :
 — 20 — — 920 * 930 ' ; — 670 ' 890 * :
 — — — 900 * . — (880±10) * ;
 — 35 — — 900 ' . — 650 * ;
 — 38 — — (860±10) * ;
 — 40 — — (660±10) * ;
 — 40 1 — — (870±15) * . — (850±15) * ;
 — 40 1 — — (870±15) * . — 850 * .

2 «+» ,

()

()

()

1

—

()

(),

8* 10

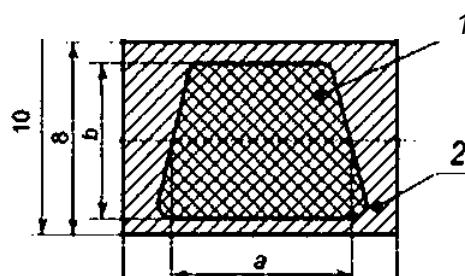
F,

).

(.

.1).

(. .2).



1—

: 2 —

—

: 6 —

.1—

.2

0.5

6(.

.1)

5%.

.3.1

F.,

F (80 mm^2)

X. %.

(.1)

 $= \sim 100$.

. %.

 $=(100 -).$

(.2)

.3.2

(.)

.1.

.1

6.	. %																		
	1.0	1.6	2.0	2.5	.	5.5	4.0	4.5	5.0	5.5	.	6.5	7.0	7.5	.	.5	9.0	9.5	10
1.0	99	98	98	97	96	96	95	94	94	93	92	92	91	91	90	89	89	88	88
1.5	98	97	96	95	94	93	92	92	91	90	89	88	87	86	85	84	83	82	81
2.0	98	96	95	94	92	91	90	89	88	86	85	84	82	81	80	79	77	76	75
2.5	97	95	94	92	91	89	88	86	84	83	81	80	78	77	75	73	72	70	69
3.0	96	94	92	91	89	87	85	83	81	79	77	76	74	72	70	68	66	64	62
3.5	96	93	91	89	87	85	82	80	78	76	74	72	69	67	65	63	61	58	56

1

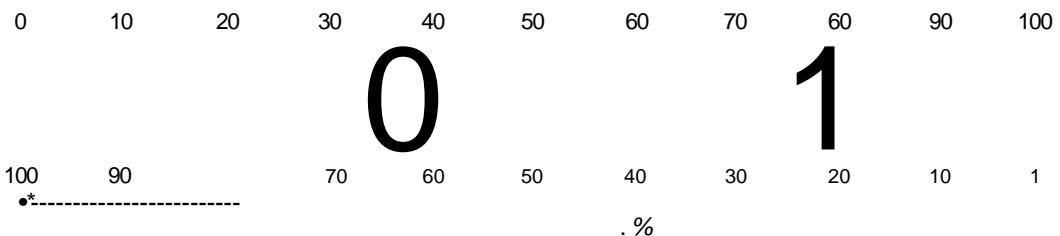
	% %																		
	1.0	1.S	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	6.5	6.0	6.5	10
4.0	95	92	90	88	85	82	80	77	75	72	70	67	65	62	60	57	55	52	50
4.5	94	92	89	86	83	80	77	75	72	69	66	63	61	58	55	52	49	46	44
5.0	94	91	88	85	81	78	75	72	69	66	62	59	56	53	50	47	44	41	37
5.5	93	90	86	83	79	76	72	69	66	62	59	55	52	48	45	42	38	35	31
6.0	92	89	85	81	77	74	70	66	62	59	55	51	47	44	40	36	33	29	25
6.5	92	88	84	60	76	72	67	63	59	55	51	47	43	39	35	31	27	23	19
7.0	91	87	82	78	74	69	65	61	56	52	47	43	39	34	30	26	21	17	12
7.5	91	86	81	77	72	67	62	58	53	48	44	39	34	30	25	20	16	11	6
8.0	90	85	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20	15	10	5	0

100 %.

.3.3

) (. . .2).

(

 ^ ^ %

.2—

- [1] 10020:2000
(EN 10020:2000) (Definition and classification of grades of steel)
 - [2] EH 10204:2005
(DIN EN 10204:2005) (Metallic products — Types of inspection documents)
 - [3] OCT 14-1-235—91

669.14.018.24:006.354 77.140.10
77.140.60

18.01.2017 02.02.2017. 60«841/ .
 . . . 6.05. . - . . 5.69. 76 . . . 277.